

Informacje o ogłoszeniu

Data publikacji ogłoszenia

22-05-2019

Termin składania ofert

24-06-2019

Numer ogłoszenia

18642

Status ogłoszenia

Aktualne

Treść ogłoszenia została zmieniona

W polu : „Dodatkowe warunki” zmieniono treść pkt. 1 i 10, które otrzymują brzmienie:

Pkt. 1 „Przez dostawę urządzenia rozumnie się wszystkie elementy przedmiotu zamówienia określone w § 1 wzoru umowy, stanowiącego załącznik nr 6 oraz w formularzu ofertowym, stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego zapytania.”

Pkt. 10. „W przypadku podania ceny w innej walucie niż PLN, jej wartość zostanie przeliczona z zastosowaniem średniego kursu NBP z ostatniego dnia składania ofert tj. z dnia 24.06.2019 roku.”

W polu: „Lista dokumentów/oświadczeń wymaganych od Wykonawcy” pkt. e) otrzymuje brzmienie:
„e) Parafowany wzór umowy wraz ze Specyfikacją techniczną”

Miejsce i sposób składania ofert

1. Oferta powinna zostać dostarczona w formie pisemnej:

- Za pośrednictwem poczty, kuriera lub złożona osobiście pod adresem:

Przedsiębiorstwo Produkcyjno Usługowo – Handlowe „NOVCAN” , Pl. 1 – Maja 11, 13-200 Działdowo.

Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia

Piotr Nowakowski

Nr telefonu osoby upoważnionej do kontaktu w sprawie ogłoszenia

501 562 900

Skrócony opis przedmiotu zamówienia

„Zakup, montaż i uruchomienie urządzeń automatycznej linii lakierni proszkowej”, składającej się z następujących urządzeń technologicznych:

1. 5-strefowa myjka tunelowa (tunel przygotowania powierzchni);
2. Suszarka z odzyskiem ciepła od pomalowanych detali;

3. Piec do polimeryzacji farby proszkowej;
4. Wentylacja nawiewno-wywiewna z funkcji chłodzenia i grzania;

Kategoria ogłoszenia

Dostawy

Podkategoria ogłoszenia

Dostawy inne

Miejsce realizacji zamówienia

Województwo: warmińsko-mazurskie Powiat: działdowski Miejscowość: Komorniki

Opis przedmiotu zamówienia

Cel zamówienia

Zakup , instalacja i uruchomienie automatycznej linii lakierni proszkowej składającej się z następujących urządzeń technologicznych:

1. 5-strefowa myjka tunelowa (tunel przygotowania powierzchni);
2. Suszarka z odzyskiem ciepła od pomalowanych detali;
3. Piec do polimeryzacji farby proszkowej;
4. Wentylacja nawiewno-wywiewna z funkcją chłodzenia i grzania;

W celu poprawnego zaprojektowania linii należy uwzględnić poniżej przedstawione dane wejściowe do projektowania

Detale do lakierowania:

Mechaniczne urządzenia zabezpieczające: szafy do przechowywania broni i amunicji, szafy aktowe, skrytki depozytowe, sejfy, szafy garderobiane, szafki szkolne, kasetki itp.

Wymiary detali:

Długość max. 2100 mm

Szerokość max. 800 mm

Wysokość max. 2100 mm

Waga najcięższego detalu : 400 kg

Gatunek stali użyt. do prod. detali DC01, S235, S355

Grubość blach użyt. do prod. detali 0,5 – 12 mm

Farby proszkowe: strukturalne – 80 %

gładkie – 20 %

Wydajność: 350 szt. kompletnych szaf/dwie zmiany (korpus, drzwi, osłona mechanizmu ryglującego i półki) o wymiarach 1500x600x400mm

Medium grzewcze: gaz ziemny

System transportu: taktowy Power and Free

prędkość projektowa przenośnika 0,5 – 1,5 m/min

- możliwość podwójnego lakierowania bez konieczności przejeżdżania przez myjkę

- możliwość zdjęcia detali po suszarce

- możliwość poprawek lakierniczych z pominięciem przygotowania powierzchni.

Specyfikacja urządzeń linii do lakierowania proszkowego.

1. Tunelowa natryskowa myjka 5-strefowa wykonana ze stali nierdzewnej w gatunku 316L i 304L

Strefa 1 Odtłuszczenie w temp. 30-55 st. C, grzanie pośrednie z zastosowaniem wymiennika płytowego.

Strefa 2 Płukanie

Strefa 3 Płukanie DEMI

Strefa 4 Pasywacja (konwersja cyrkonowa)

Strefa 5 Płukanie DEMI

System kaskadowy uzupełniania wody z automatyczną kontrolą poziomu cieczy

2. Suszarka po wodzie

- wykonana ze stali ocynkowanej lub nierdzewnej
- regulowana temperatura grzania do min 120 st. C
- ogrzewanie pośrednie
- odzysk ciepła

3. Piec do polimeryzacji farby proszkowej

- wykonany ze stali ocynkowanej lub nierdzewnej
- regulowana temperatura grzania do minimum 210 st. C
- ogrzewanie pośrednie (wymyennik)
- strefa żelowania

4. Wentylacja nawiewno-wywiewna z funkcją grzania i chłodzenia - parametry dostosowane do zaproponowanych urządzeń.

Wielkość powierzchni przeznaczona pod instalację urządzeń linii lakierni proszkowej:

Szerokość – max 24,0m

Długość – max 36,0m

Wysokość w najniższym miejscu hali – 5,0m

Przedmiot zamówienia

Szczegółowy opis technologii oraz parametrów technicznych przedmiotu zamówienia zostanie udostępniony przez Zamawiającego na indywidualne życzenie Oferenta.

Przed złożeniem zamówienia konieczny jest kontakt z przedstawicielem Zamawiającego w celu zapoznania się z:

- parametrami technicznymi hali , w której zostanie zamontowana linia,
- technologią, opisami procesów i szczegółowymi parametrami przebiegu procesów, zgodnie z którymi winna działać linia,
- szczegółowymi parametrami urządzeń, oczekiwanymi przez Zamawiającego.

Wyżej wymienione informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa i mogą zostać wydane potencjalnym Oferentom na ich indywidualne życzenie.

Kod CPV

42000000-6

Nazwa kodu CPV

Maszyny przemysłowe

Dodatkowe przedmioty zamówienia

Nie dotyczy

Harmonogram realizacji zamówienia

Termin realizacji 29.02.2020 rok.

Załączniki

- [Wzór umowy - Zał. nr 6](#)
- [Oświadczenie o poufności - Zał. nr 5](#)
- [Oświadczenie o braku powiązań - Zał. nr 4](#)

- [Oświadczenie o zdolności do realizacji zamówienia - Zał. nr 3](#)
- [Formularz ofertowy - Zał nr 1](#)

Pytania i wyjaśnienia

Brak pytań i wyjaśnień

Uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności

Posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania;

Wiedza i doświadczenie

Posiadanie niezbędnej wiedzy i doświadczenia;

Potencjał techniczny

Dysponowanie odpowiednim potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;

Osoby zdolne do wykonania zamówienia

Brak szczególnych wymagań;

Sytuacja ekonomiczna i finansowa

Sytuacja ekonomiczna i finansowa zapewniająca wykonanie zamówienia;

Dodatkowe warunki

1. Przez dostawę urządzenia rozumnie się wszystkie elementy przedmiotu zamówienia określone w § 1 wzoru umowy, stanowiącego załącznik nr 6 oraz w formularzu ofertowym, stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego zapytania.
2. Zamawiający dopuszcza możliwość samodzielnej instalacji elementów linii (wszystkich, bądź niektórych), dlatego Zamawiający prosi o złożenie ofert z podaniem odrębnej ceny dla poszczególnych instalacji i transportu.
3. Zamawiający odrzuci w procedurze kwalifikacyjnej Oferenta, który przedstawi dokumenty:
 - a) niekompletne;
 - b) niepodpisane;
 - c) niespełniające wszystkich warunków udziału w postępowaniu;
 - d) nieposiadające wszystkich wymaganych załączników.
4. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.
5. W przypadku unieważnienia postępowania, Wykonawcy nie przysługuje żadne roszczenie w stosunku do Zamawiającego.
6. Zapytanie ofertowe zostało zamieszczone na stronie internetowej Zamawiającego <http://www.novcan.pl>,
7. Zamawiający przewiduje finansowanie etapami.
8. Płatność uważana będzie za zrealizowaną w dniu, w którym bank uzna konto Wykonawcy.
9. Zamawiający przewiduje możliwość udzielenia zabezpieczenia w czasie realizacji przedmiotu umowy.
10. W przypadku podania ceny w innej walucie niż PLN, jej wartość zostanie przeliczona z zastosowaniem średniego kursu NBP z ostatniego dnia składania ofert tj. z dnia 24.06.2019 roku.

Lista dokumentów/oświadczeń wymaganych od Wykonawcy

1. W celu oceny spełnienia przez Wykonawcę warunków udziału w postępowaniu, należy złożyć oświadczenie o braku powiązań kapitałowych lub osobowych - załącznik 2 do zapytania ofertowego;
2. Oferta musi zawierać:
 - a) Dokument rejestrowy.
 - b) Wypełniony formularz ofertowy lub ofertę zawierającą wszystkie elementy wskazane w załączniku nr 1 do zapytania ofertowego.
 - c) Wypełnione oświadczenie o braku powiązań kapitałowych lub osobowych.
 - d) Oświadczenie o zdolności do realizacji zamówienia, którego dotyczy oferta.
 - e) Parafowany wzór umowy wraz ze Specyfikacją techniczną.
 - f) Podpisane oświadczenie o poufności.

Zamówienia uzupełniające

Nie dotyczy

Ocena oferty

Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji

1. Zamawiający wybierze ofertę najkorzystniejszą, zgodnie z poniższymi kryteriami:

a) Cena netto

KC - kryterium ceny

$KC = CM/C \times 40$ (waga)

CM - najniższa cena netto wśród wszystkich rozpatrywanych ofert

C - cena netto w PLN analizowanej oferty

b) Gwarancja

KG – kryterium gwarancji

$KG = G/GM \times 20$ (waga)

GM – najdłuższy termin gwarancji rozpatrywanych ofert,

G – termin gwarancji analizowanej oferty

c) Serwis-czas reakcji

KS - kryterium serwisu

$KS = SRM/SR \times 10$ (waga)

SR – czas reakcji serwisu rozpatrywanej oferty

SM – najkrótszy czas reakcji serwisu, wśród rozpatrywanych ofert

d) Rozwiązania technologiczne

Ocena rozwiązań technicznych oraz zgodności z zaprojektowaną konfiguracją ciągu produkcyjnego przygotowania do malowania oraz malowania Zamawiającego.

W kryterium Rozwiązania Techniczne (T) ocena oferty zostanie dokonana pod kątem zastosowania nowatorskich rozwiązań technicznych, posiadanych patentów, rozwiązań gwarantujących ograniczenie presji na środowisko naturalne oraz zgodności z zaprojektowaną konfiguracją ciągu produkcyjnego. Ocena w zakresie od 0 do 30 punktów.

2. Za ofertę najkorzystniejszą uznana zostanie oferta, która uzyska największą ilość punktów. Ocena końcowa (OK) złożonej oferty będzie ustalona następująco:

$OK = C + G + S + T$

Maksymalna liczba punktów wynosi 100,00. Punkty będą liczone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

3. Do porównania cen ofert, według powyższego wzoru zostanie przyjęta podana w ofertach cena netto za realizację przedmiotu Zamówienia.

4. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta uzyska największą ilość punktów.

Wykluczenia

Wyklucza się z udziału w postępowaniu osób i firm powiązanych z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w mieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a wykonawcą, polegające w szczególności na pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.”

Zamawiający - Wnioskodawca

Nazwa

Przedsiębiorstwo Produkcyjno Usługowo - Handlowe "NOVCAN" Władysław Nowakowski

Adres

Pl. 1 Maja 11

13-200 Działdowo

warmińsko-mazurskie , działdowski

Numer telefonu

23 697 25 57

Fax

23 697 25 57

NIP

5710005305

Numer naboru

POIR.03.02.02-IP.04-00-N51/18